



***infinite***  
MEKATRONİK

# İLERİ TEKNOLOJİNİN MERKEZİ

THE HUB OF ADVANCED  
TECHNOLOGY



# INDEX

**06**

## **NEVA WX5**

30 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ  
30-AXIS CNC MACHINING CENTER

**08**

## **NEVA 4XP**

4 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ  
4-AXIS CNC MACHINING CENTER

**10**

## **NEVA X5P**

5 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ  
5-AXIS CNC MACHINING CENTER

**12**

## **INF 4250**

NEVA 4XA 4 EKSEN INF 4250 / NEVA 4XA 4 AXIS INF 4250  
NEVA 5XA 5 EKSEN INF 4250 / NEVA 5XA 5 AXIS INF 4250

**14**

## **DORA X5**

5 EKSEN AHŞAP, PLASTİK VE  
ALÜMİNYUM CNC İŞLEME MERKEZİ  
5-AXIS WOOD, PLASTIC AND  
ALUMINUMCNC MACHINING CENTER

**16**

## **NEVA X5A**

5 EKSEN AHŞAP, PLASTİK VE ALÜMİNYUM  
CNC İŞLEME MERKEZİ  
5-AXIS WOOD, PLASTIC, AND ALUMINUMCNC  
MACHINING CENTER

**18**

## **AYBARS 6000**

DELİK DELME , KILAVUZ ÇEKME VE  
KESME MAKİNASI  
DRILLING, GUIDE PULLING AND  
CUTTING MACHINE

**20**

## **EFC 2000**

TAKOZ KESME MAKİNASI  
WEDGE CUTTING MACHINE

**21**

## **EFC 2000 MULTI**

HASSAS TAKOZ KESİM MAKİNASI  
PRECISION WEDGE CUTTING  
MACHINETAKOZ

# SINIRLARI AŞAN SONSUZ TEKNOLOJİ

INFINITE TECHNOLOGY  
BEYOND BOUNDARIES

## İleri Teknolojinin Merkezi INFINITE MEKATRONİK

Endüstriyel çözümler ve yenilikçi üretim teknolojileriyle sektörlere özel makineler tasarlıyor ve hayata geçiriyoruz.

Alüminyum, plastik, ahşap ve solar enerji gibi farklı alanlardaki çözümlerimizle, üretim süreçlerinizi dönüştürmek için buradayız.

...

## The Center of Advanced Technology INFINITE MECHATRONICS

Endüstriyel çözümler ve yenilikçi üretim teknolojileriyle sektörlere özel makineler tasarlıyor ve hayata geçiriyoruz.

Alüminyum, plastik, ahşap ve solar enerji gibi farklı alanlardaki çözümlerimizle, üretim süreçlerinizi dönüştürmek için buradayız.



## Hakkımızda | About Us

2014 yılında, makine sektöründe fark yaratma arzusu ve hayallerimizi gerçeğe dönüştürme hedefiyle Bursa'nın Nilüfer Küçük Sanayi bölgesinde adımlarımızı atmaya karar verdik. O dönemde küçük bir atölyede başlayan bu yolculuk, büyük hayallere sahip yetenekler ve inançlı bir ekip ile şekillendi.

Yeniliklere açık olma ve teknolojinin izinden gitme kararlılığımız, işte bu mütevazı başlangıçların ardında yatan güç oldu ve bizi bugünkü konumumuza taşıyan ilkelerin temelini oluşturdu. 2023 yılında, Bursa'nın Nilüfer, Başköy bölgesindeki 5000 m2 kapasiteli yeni fabrikamızla üretim faaliyetlerimize devam etmekteyiz. Bu yeni tesis, büyümemizin ve gelişimimizin bir yansımasıdır ve gelecekteki hedeflerimize ulaşma yolculuğumuzda önemli bir kilometre taşıdır.

Gelecek yıllarda da, ilkelerimizden taviz vermeden, sektördeki güncel gelişmeleri takip ederek ve üzerine koyarak hedeflerimize doğru kararlı adımlarla ilerlemeye devam edeceğiz.

İnanıyoruz ki, yenilikçi yaklaşımımız ve sürdürülebilir büyüme stratejimizle, başarılarımızı daha da ileriye taşıyacak ve sektördeki etkimizi güçlendireceğiz.

In 2014, driven by a desire to make a difference in the machinery sector and a goal to turn our dreams into reality, we decided to take our first steps in the small industrial area of Nilüfer, Bursa. This journey, which started in a small workshop at that time, was shaped by talented individuals with big dreams and a committed team.

Our determination to be open to innovations and follow technology became the strength behind these humble beginnings and formed the foundation of the principles that brought us to our current position. In 2023, we continue our production activities in our new factory with a capacity of 5000 m<sup>2</sup> in the Başköy area of Nilüfer, Bursa. This new facility is a reflection of our growth and development and marks an important milestone in our journey towards achieving our future goals.

In the coming years, we will continue to move forward decisively towards our objectives without compromising our principles, by keeping up with the latest developments in the industry and building upon them.

We believe that with our innovative approach and sustainable growth strategy, we will take our achievements even further and strengthen our impact in the industry.



## Vizyonumuz | Our Vision

Kalite Hedeflerimiz doğrultusunda, müşteri beklentileri ötesinde ürün ve hizmet sunmak, tam zamanlı üretim yapmak, çalışanlarımızın ve müşterilerimizin refahını sağlamak ve sektörde örnek ve öncü bir kuruluş olmaktır. Aynı zamanda genç ve dinamik ekibimizle beraber Alüminyum İşleme Makinelerimizi yerli üretici olarak Yurtdışına tanıtmak ve çok daha güçlü bir Türkiye'ye adım atmak.

...

In line with our Quality Goals, our vision is to provide products and services that exceed customer expectations, maintain full-time production, ensure the well-being of our employees and customers, and become a model and pioneering organization in the industry. Alongside our young and dynamic team, we aim to promote our Aluminum Processing Machines as a local manufacturer abroad and take a step towards a much stronger Turkey.



## Misyonumuz | Our Mission

Türkiye içerisinde ve dışarısında Alüminyum işleme makinelerimizi yerleştirmek amacıyla; Kurumsal ve kaliteli yönetimsi sağlamak, Düzenli gelişim sağlamak, Yeni değil Yenilikçi olma, Üretimini yapmış olduğumuz ürünleri sürekli Ar-Geliştirme faaliyetleri ile desteklemek, Yenilikçi yönlerini ortaya çıkararak, İstikrarlı bir şekilde büyüme kaydederek, sektörün öncü firması olmaktır.

...

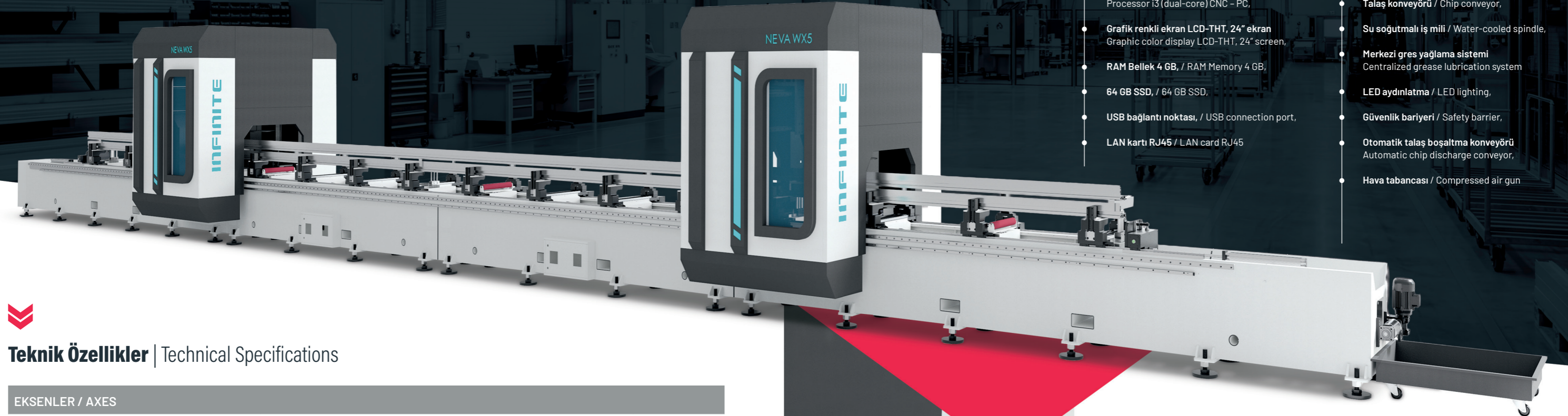
Our mission is to localize our Aluminum processing machines both within Turkey and abroad by providing corporate and quality management, ensuring regular development, being innovative rather than just new, continuously supporting the products we manufacture with R&D activities, revealing their innovative aspects, and achieving steady growth to become a leading firm in the industry.

30 EKSEN | 30-AXIS

# NEVA WX5

CNC İŞLEME MERKEZİ | CNC MACHINING CENTER

Alüminyum Profillerde  
Frezeleme, Delme ve Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting Processes for  
Aluminum Profiles



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES					
X EKSEN / X AXIS	mm	10000 x 2	B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°	360 x 2
Y EKSEN / Y AXIS	mm	1100 x 2	C EKSEN / C AXIS	°	360 x 2 125
Z EKSEN / Z AXIS	mm	800 x 2	A EKSEN / A AXIS	°	± x 2
KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED					
X EKSEN / X AXIS	m/dk	100 x 2	B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°/sn	180 x 2
Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	70 x 2	C EKSEN / C AXIS	°/sn	180 x 2
Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60 x 2	A EKSEN / A AXIS	°/sn	125 x 2
İŞ MİLİ / SPINDLE			TAKIM DEĞİŞTİRİCİ / TOOL CHANGER		
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	kW	18 - 20 x 2	TAKIM SAYISI / NUMBER OF TOOLS		8 + 8
İŞ MİLİ DEVRİ / SPINDLE SPEED	RPM	24000 x 2	MAKSİMUM TAKIM UZUNLUĞU / MAXIMUM TOOL LENGTH	mm	130
İŞ MİLİ TİPİ / SPINDLE TYPE		HSK F63	MAKSİMUM TAKIM ÇAPI / MAXIMUM TOOL DIAMETER	mm	50
İŞLEME KAPASİTESİ / PROCESSING CAPACITY			İŞ PARÇASI SIKMA / WORKPIECE CLAMPING		
İŞ PARÇASI EBATLARI / WORKPIECE DIMENSIONS	mm	400 x 400	STANDART CLAMP SAYISI / NUMBER OF STANDARD CLAMPS		10 x 2
İŞ PARÇASI BOYU / WORKPIECE LENGTH	mm	10000 x 2	MAKSİMUM CLAMP SAYISI / MAXIMUM NUMBER OF CLAMPS		10 x 2
TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT			Ø - KG		500 - 15000
GENEL ÖLÇÜLER (EN BOY YÜKSEKLİK) / OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT) (opsiyon ölçüleridir)	mm				22000x2300x2700

## Standart Özellikler | Standard Features

- X Ekseninde otomatik mengene konumlandırma / Automatic vise positioning on the X-axis,
- Hand P bağımsız eksenler aracılığıyla otomatik mengene ve iş parçası referans durdurma konumlandırması / Hand P independent axes for automatic vise and workpiece reference stopping positioning,
- 4 eksende 3 yüzeyden, 5 eksende 5 yüzeyden işleme yapabilmeye kapasitesi / Capacity to machine from 3 surfaces on 5 axes and from 4 surfaces on 5 axes
- Bağımsız motor tahrikli mengenerler / Independent motor-driven vises,
- Wi-Fi bağlantı el çarkı / Wi-Fi connection handwheel,
- İşlemci i3 (çift çekirdek) CNC - PC / Processor i3 (dual-core) CNC - PC,
- Grafik renkli ekran LCD-THT, 24" ekran / Graphic color display LCD-THT, 24" screen,
- RAM Bellek 4 GB, / RAM Memory 4 GB,
- 64 GB SSD, / 64 GB SSD,
- USB bağlantı noktası, / USB connection port,
- LAN kartı RJ45 / LAN card RJ45
- MICROSOFT WINDOWS gömülü / MICROSOFT WINDOWS embedded,
- CAMPROX yazılım / CAMPROX software,
- Kılavuz çekme / Cutting thread
- Talaş konveyörü / Chip conveyor,
- Su soğutmalı iş mili / Water-cooled spindle,
- Merkezi gres yağlama sistemi / Centralized grease lubrication system
- LED aydınlatma / LED lighting,
- Güvenlik bariyeri / Safety barrier,
- Otomatik talaş boşaltma konveyörü / Automatic chip discharge conveyor,
- Hava tabancası / Compressed air gun

## Opsiyonlar | Options

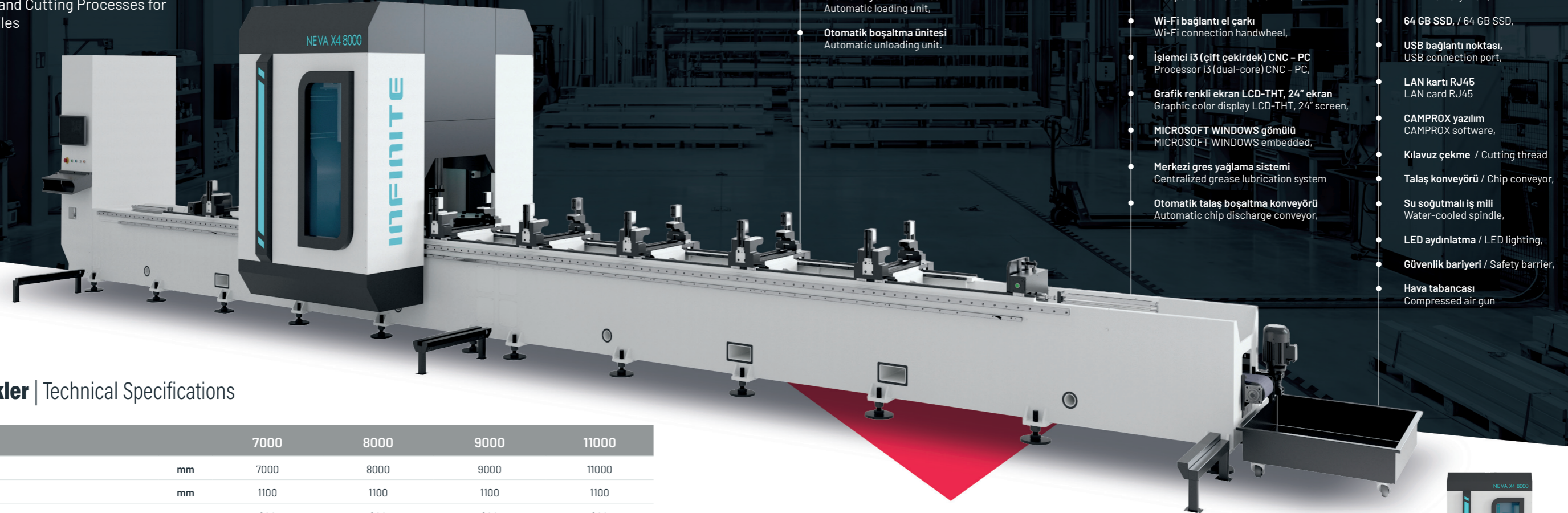
- Uzaktan kumandalı buton MG PILOT / Remote-controlled button MG PILOT,
- İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC / Processor i7 (quad-core) CNC - PC,
- cadXtrack yazılım / cadXtrack software,
- Takım ölçme probu / Tool measuring probe,
- Sert kılavuz çekme / Hard cutting thread,
- Otomatik yükleme ünitesi / Automatic loading unit,
- Otomatik boşaltma ünitesi / Automatic unloading unit.

4 EKSEN | 4-AXIS

# NEVA 4XP

CNC İŞLEME MERKEZİ | CNC MACHINING CENTER

Alüminyum Profillerde  
Frezeleme, Delme ve Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting Processes for  
Aluminum Profiles



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES		7000	8000	9000	11000
X EKSEN / X AXIS	mm	7000	8000	9000	11000
Y EKSEN / Y AXIS	mm	1100	1100	1100	1100
Z EKSEN / Z AXIS	mm	800	800	800	800
B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°	360	360	360	360
C EKSEN / C AXIS	°	360	360	360	360
A EKSEN / A AXIS	°	125 ±	125 ±	125 ±	125 ±
KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED					
X EKSEN / X AXIS	m/dk	100	100	100	100
Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	70	70	70	70
Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60	60	60	60
B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°/sn	360	360	360	360
C EKSEN / C AXIS	°/sn	-	-	-	-
A EKSEN / A AXIS	°/sn	180	180	180	180
İŞ MİLİ / SPINDLE					
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	kW	11-13	11-13	11-13	11-13
İŞ MİLİ DEVRİ / SPINDLE SPEED	RPM	24000	24000	24000	24000
İŞ MİLİ TİPİ / SPINDLE TYPE		HSK F63	HSK F63	HSK F63	HSK F63
İŞLEME KAPASİTESİ / PROCESSING CAPACITY					
İŞ PARÇASI EBATLARI / WORKPIECE DIMENSIONS	mm	400 X 400	400 X 400	400 X 400	400 X 400
İŞ PARÇASI BOYU / WORKPIECE LENGTH	mm	7000	8000	9000	11000

## » Opsiyonlar | Options

Uzaktan kumandalı buton MG PILOT  
Remote-controlled button MG PILOT,

İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC  
Processor i7 (quad-core) CNC - PC,

cadXtrack yazılım / cadXtrack software,

Takım ölçme probu / Tool measuring probe,

Sert kılavuz çekme / Hard cutting thread,

Otomatik yükleme ünitesi  
Automatic loading unit,

Otomatik boşaltma ünitesi  
Automatic unloading unit.

## » Standart Özellikler | Standard Features

X Ekseninde otomatik mengene konumlandırma  
Automatic vise positioning on the X-axis,

Hand P bağımsız eksenler aracılığıyla otomatik mengene ve iş parçası referans durdurma konumlandırması  
Hand P independent axes for automatic vise and workpiece reference positioning,

4 ekseninde 3 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi  
Capability to machine on 3 surfaces in 4 axes

Bağımsız motor tahrikli mengenerler  
Independent motor-driven vises,

Wi-Fi bağlantı el çarkı  
Wi-Fi connection handwheel,

İşlemci i3 (çift çekirdek) CNC - PC  
Processor i3 (dual-core) CNC - PC,

Grafik renkli ekran LCD-THT, 24" ekran  
Graphic color display LCD-THT, 24" screen,

MICROSOFT WINDOWS gömülü  
MICROSOFT WINDOWS embedded,

Merkezi gres yağlama sistemi  
Centralized grease lubrication system

Otomatik talaş boşaltma konveyörü  
Automatic chip discharge conveyor,

RAM Bellek 4 GB,  
RAM Memory 4 GB,

64 GB SSD, / 64 GB SSD,

USB bağlantı noktası,  
USB connection port,

LAN kartı RJ45  
LAN card RJ45

CAMPROX yazılım  
CAMPROX software,

Kılavuz çekme / Cutting thread

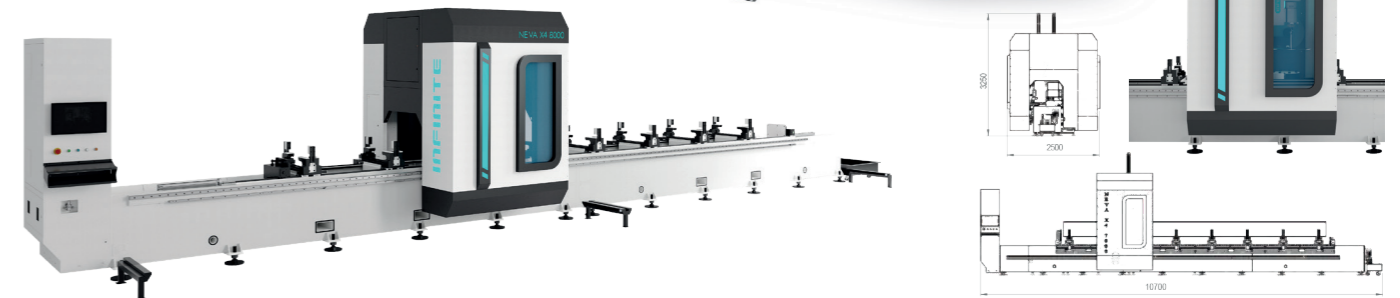
Talaş konveyörü / Chip conveyor,

Su soğutmalı iş mili  
Water-cooled spindle,

LED aydınlatma / LED lighting,

Güvenlik bariyeri / Safety barrier,

Hava tabancası  
Compressed air gun



## TAKIM DEĞİŞTİRİCİ / TOOL CHANGER

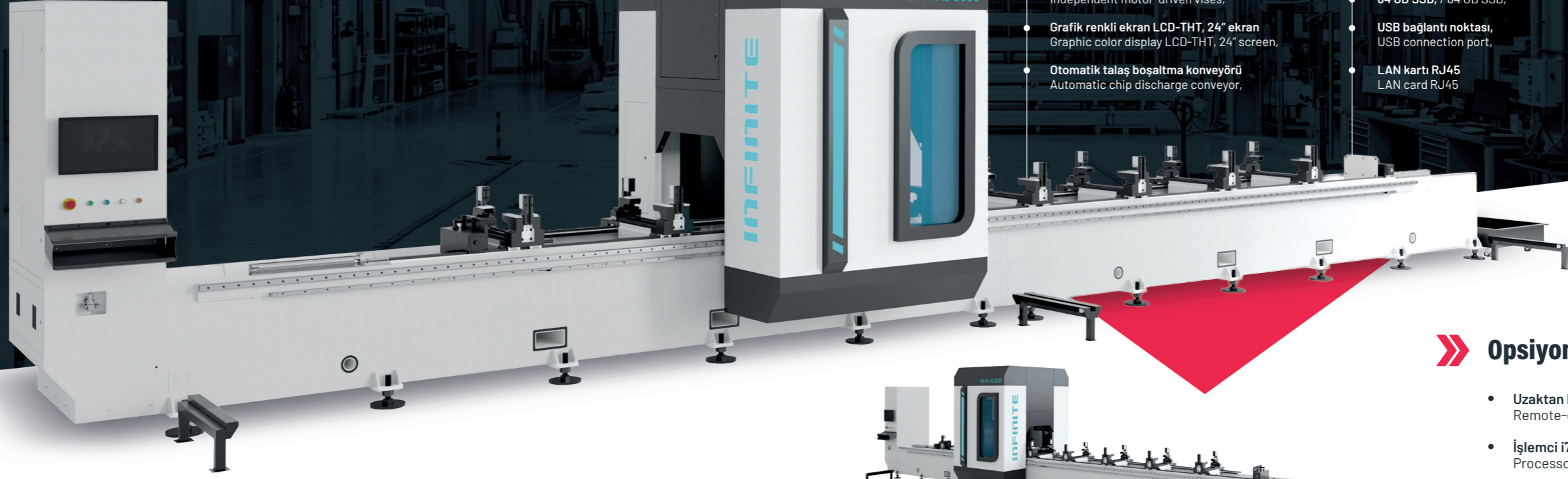
TAKIM SAYISI / NUMBER OF TOOLS	mm	8	8	8	8
MAKSİMUM TAKIM UZUNLUĞU / MAXIMUM TOOL LENGTH	mm	130	130	130	130
MAKSİMUM TAKIM ÇAPI / MAXIMUM TOOL DIAMETER		50	50	50	50
İŞ PARÇASI SIKMA / WORKPIECE CLAMPING					
STANDART CLAMP SAYISI / NUMBER OF STANDARD CLAMPS		8	8	8	8
MAKSİMUM CLAMP SAYISI / MAXIMUM NUMBER OF CLAMPS		8	8	8	8
TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT	Ø - KG	500 - 9000	500 - 9500	500 - 10000	500 - 11000
GENEL ÖLÇÜLER (EN, BOY, YÜKSEKLİK) OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	9500 x 2250 x 2700	10500 x 2250 x 2700	11500 x 2250 x 2700	12000 x 2250 x 2700

5 EKSEN | 5-AXIS

# NEVA X5P

CNC İŞLEME MERKEZİ | CNC MACHINING CENTER

Alüminyum Profillerde  
Frezeleme, Delme ve Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting Processes for  
Aluminum Profiles



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES		7000	8000	9000	11000
X EKSEN / X AXIS	mm	7000	8000	9000	11000
Y EKSEN / Y AXIS	mm	1100	1100	1100	1100
Z EKSEN / Z AXIS	mm	800	800	800	800
B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°	360	360	360	360
C EKSEN / C AXIS	°	360	360	360	360
A EKSEN / A AXIS	°	125 ±	125 ±	125 ±	125 ±
KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED					
X EKSEN / X AXIS	m/dk	100	100	100	100
Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	70	70	70	70
Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60	60	60	60
B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°/sn	360	360	360	360
C EKSEN / C AXIS	°/sn	360	360	360	360
A EKSEN / A AXIS	°/sn	180	180	180	180
İŞ MİLİ / SPINDLE					
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	kW	18-20	18-20	18-20	18-20
İŞ MİLİ DEVRİ / SPINDLE SPEED	RPM	24000	24000	24000	24000
İŞ MİLİ TİPİ / SPINDLE TYPE		HSK F63	HSK F63	HSK F63	HSK F63

## Standart Özellikler | Standard Features

X Ekseninde otomatik mengene konumlandırma  
Automatic vise positioning on the X-axis.

Hand P bağımsız eksenler aracılığıyla otomatik mengene ve iş parçası referans durdurma konumlandırması  
Hand P independent axes for automatic vise and workpiece reference stopping positioning.

4 ekseninde 3 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi  
Capability to machine on 3 surfaces in 4 axes

Bağımsız motor tahrikli mengenerler  
Independent motor-driven vises.

Grafik renkli ekran LCD-THT, 24" ekran  
Graphic color display LCD-THT, 24" screen.

Otomatik talaş boşaltma konveyörü  
Automatic chip discharge conveyor.

İşlemci i3 (çift çekirdek) CNC - PC  
Processor i3 (dual-core) CNC - PC.

Wi-Fi bağlantılı el çarkı  
Wi-Fi connection handwheel.

MICROSOFT WINDOWS gömülü  
MICROSOFT WINDOWS embedded.

Merkezi gres yağlama sistemi  
Centralized grease lubrication system

RAM Bellek 4 GB,  
RAM Memory 4 GB.

64 GB SSD, / 64 GB SSD.

USB bağlantı noktası,  
USB connection port.

LAN kartı RJ45  
LAN card RJ45

CAMPROX yazılım  
CAMPROX software.

Kılavuz çekme  
Cutting thread

Talaş konveyörü  
Chip conveyor.

Su soğutmalı iş mili  
Water-cooled spindle.

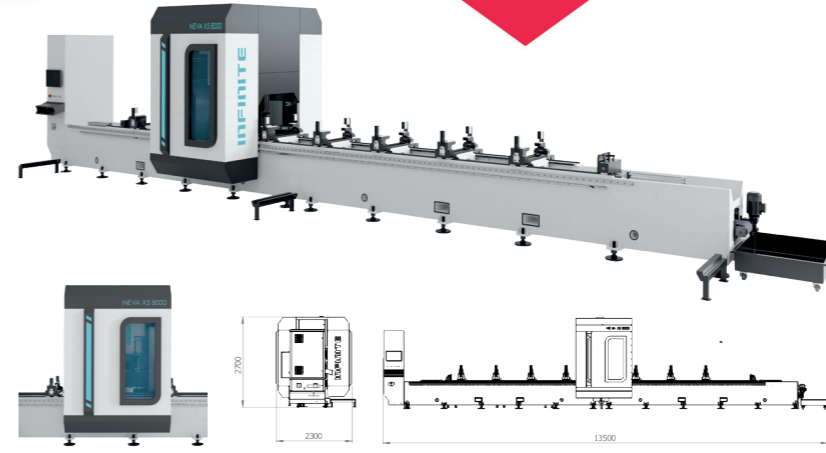
LED aydınlatma  
LED lighting.

Güvenlik bariyeri  
Safety barrier.

Hava tabancası  
Compressed air gun

## Opsiyonlar | Options

- Uzaktan kumandalı buton MG PILOT  
Remote-controlled button MG PILOT.
- İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC  
Processor i7 (quad-core) CNC - PC.
- cadXtrack yazılım / cadXtrack software.
- Takım ölçme probu / Tool measuring probe.
- Sert kılavuz çekme / Hard cutting thread.
- Otomatik yükleme ünitesi  
Automatic loading unit.
- Otomatik boşaltma ünitesi  
Automatic unloading unit.



## İŞLEME KAPASİTESİ / PROCESSING CAPACITY

İŞ PARÇASI EBATLARI / WORKPIECE DIMENSIONS	mm	400 X 400	400 X 400	400 X 400	400 X 400
İŞ PARÇASI BOYU / WORKPIECE LENGTH	mm	7000	8000	9000	11000
TAKIM DEĞİŞTİRİCİ / TOOL CHANGER					
TAKIM SAYISI / NUMBER OF TOOLS	mm	8 x 2	8 x 2	8 x 2	8 x 2
MAKSİMUM TAKIM UZUNLUĞU / MAXIMUM TOOL LENGTH	mm	130	130	130	130
MAKSİMUM TAKIM ÇAPI / MAXIMUM TOOL DIAMETER		50	50	50	50
İŞ PARÇASI SIKMA / WORKPIECE CLAMPING					
STANDART CLAMP SAYISI / NUMBER OF STANDARD CLAMPS		8	8	8	8
MAKSİMUM CLAMP SAYISI / MAXIMUM NUMBER OF CLAMPS		8	8	8	8
TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT	Ø - KG	500 - 9000	500 - 9500	500 - 10000	500 - 11000
GENEL ÖLÇÜLER (EN, BOY, YÜKSEKLİK) OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	9500 x 2250 x 2700	10500 x 2250 x 2700	11500 x 2250 x 2700	12000 x 2250 x 2700

# INF 4250

NEVA 4XA 4 EKSEN INF 4250 / NEVA 4XA 4 AXIS INF 4250  
NEVA 5XA 5 EKSEN INF 4250 / NEVA 5XA 5 AXIS INF 4250

Alüminyum Profillerde  
Frezeleme, Delme ve  
Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting  
Processes for Aluminum  
Profiles



## Teknik Özellikler Technical Specifications

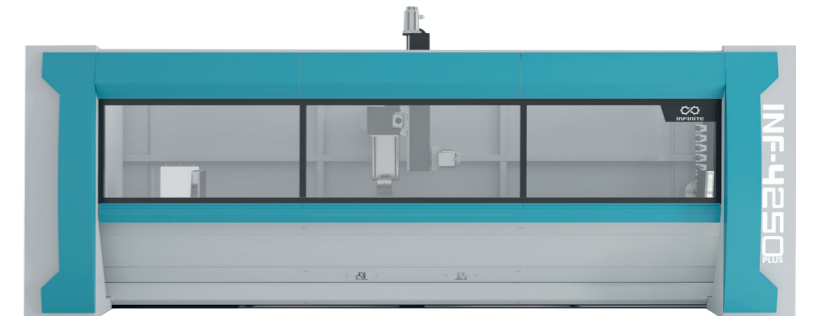
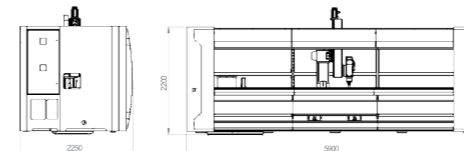
EKSENLER / AXES		NEVA 4XA 4 EKSEN 4 AXIS	NEVA 5XA 5 EKSEN 5 AXIS		NEVA 4XA 4 EKSEN 4 AXIS	NEVA 5XA 5 EKSEN 5 AXIS	
X EKSEN / X AXIS	mm	4250	4250	B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°	-	-
Y EKSEN / Y AXIS	mm	250	250	C EKSEN / C AXIS	°	-	360 ±
Z EKSEN / Z AXIS	mm	800	800	A EKSEN / A AXIS	°	125 ±	125 ±
KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED							
X EKSEN / X AXIS	m/dk	100	100	B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°/sn	-	-
Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	70	70	C EKSEN / C AXIS	°/sn	-	180
Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60	60	A EKSEN / A AXIS	°/sn	180	180
İŞ MİLİ / SPINDLE							
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ SPINDLE MOTOR POWER	kW	7,5 - 9	11 - 13	TAKIM DEĞİŞTİRİCİ / TOOL CHANGER			
İŞ MİLİ DEVRİ SPINDLE SPEED	RPM	24000	24000	TAKIM SAYISI / NUMBER OF TOOLS	mm	9	9
İŞ MİLİ TİPİ SPINDLE TYPE		ISO 30	HSK F63	MAKSİMUM TAKIM UZUNLUĞU MAXIMUM TOOL LENGTH	mm	200	200
				MAKSİMUM TAKIM ÇAPI MAXIMUM TOOL DIAMETER		50	50
İŞLEME KAPASİTESİ / PROCESSING CAPACITY							
İŞ PARÇASI EBATLARI WORKPIECE DIMENSIONS	mm	250 x 250	250 x 250	İŞ PARÇASI SIKMA / WORKPIECE CLAMPING			
İŞ PARÇASI BOYU WORKPIECE LENGTH	mm	4250	4250	STANDART CLAMP SAYISI NUMBER OF STANDARD CLAMPS		6	6
				MAKSİMUM CLAMP SAYISI MAXIMUM NUMBER OF CLAMPS		6	6
NEVA 4XA 4 EKSEN / 4 AXIS							
TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT			Ø - KG	250 - 5500		250 - 6200	
NEVA 5XA 5 EKSEN / 5 AXIS							
GENEL ÖLÇÜLER (EN, BOY, YÜKSEKLİK) OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	5300 X 2200 X 2000			6000 X 2200 X 2000		

## Standart Özellikler | Standard Features

- Wi-Fi bağlantı el çarkı, / Wi-Fi connection handwheel,
- İşlemci i3 (çift çekirdek ) CNC - PC, / Processor i3 (dual-core) CNC - PC,
- Grafik renkli ekran LCD-THT, 24" ekran, /Graphic color display LCD-THT, 24" screen,
- RAM Bellek 4 GB, / 4 GB RAM Memory,
- 64 GB SSD, / 64 GB SSD,
- USB bağlantı noktası, / USB port,
- LAN kartı RJ45, / LAN card RJ45,
- MICROSOFT WINDOWS Gömülü, /MICROSOFT WINDOWS Embedded,
- CAMPROX yazılım, / CAMPROX software,
- Talaş konveyörü, / Chip conveyor,
- Su soğutmalı iş mili, / Water-cooled spindle,
- 4 eksen 3 yüzeyden, 5 eksen 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi,  
Capacity to machine from 3 surfaces on 4 axes and from 5 surfaces on 5 axes,
- Merkezi gres yağlama sistemi / Centralized grease lubrication system
- LED aydınlatma / LED lighting,
- X Ekseninde otomatik mengene konumlandırması vardır,  
There is automatic vise positioning on the X-axis,
- Hava tabancası / Compressed air gun

## Opsiyonlar | Options

- Uzaktan kumandalı buton MG PILOT  
Remote-controlled button MG PILOT,
- İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC  
Processor i7 (quad-core) CNC - PC,
- cadXtrack yazılım / cadXtrack software,
- Takım ölçme probu / Tool measuring probe,
- Kılavuz çekme / Hard cutting thread

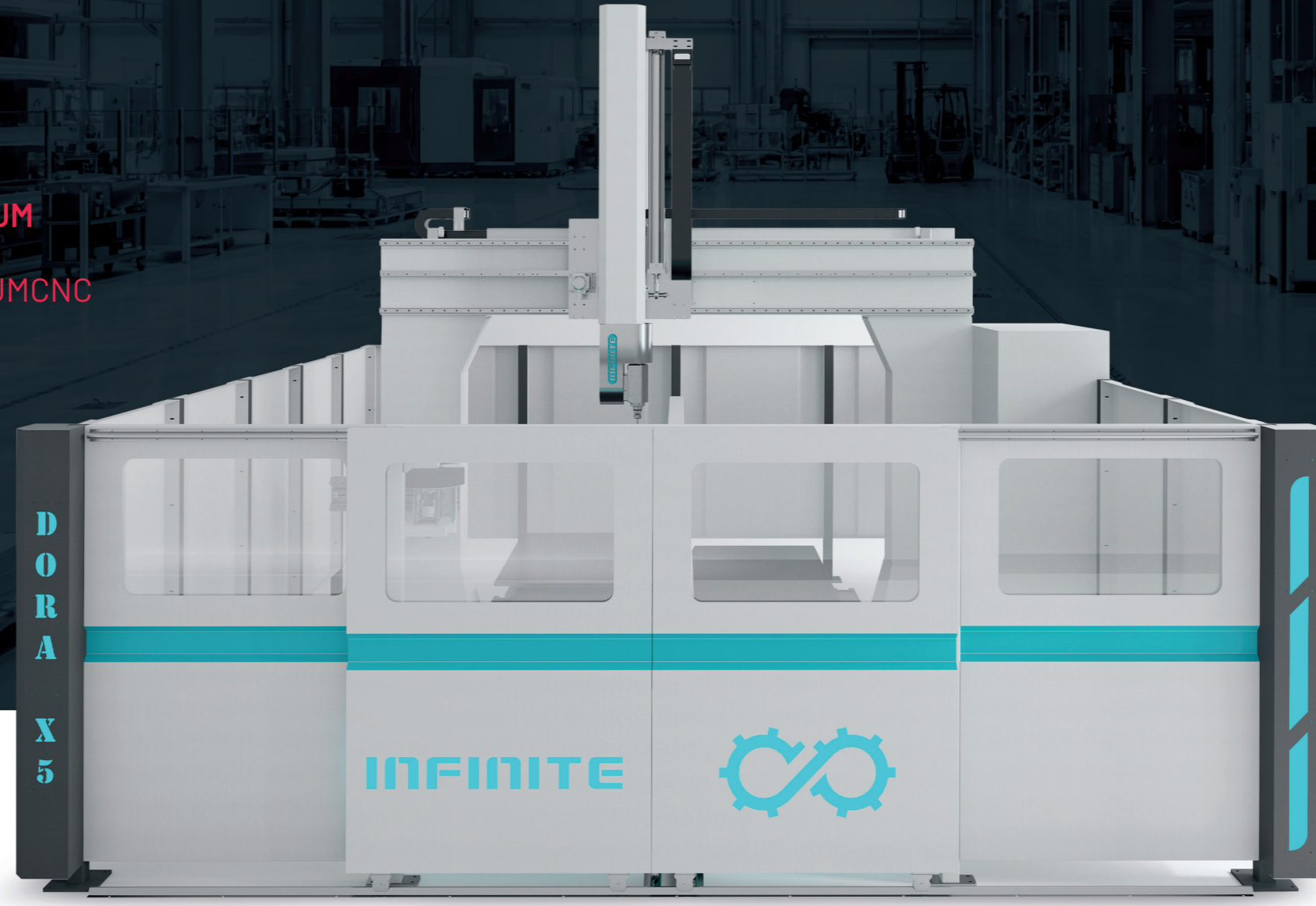
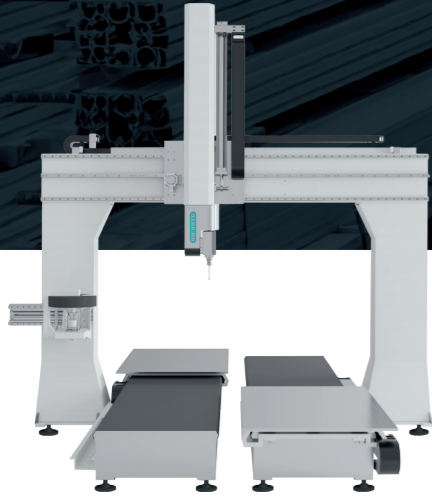


5 EKSEN | 5-AXIS

# DORA X5

**AHŞAP, PLASTİK VE ALÜMİNYUM  
CNC İŞLEME MERKEZİ  
WOOD, PLASTIC, AND ALUMINUM  
CNC MACHINING CENTER**

Alüminyum Profillerde  
Frezeleme, Delme ve Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting Processes for  
Aluminum Profiles



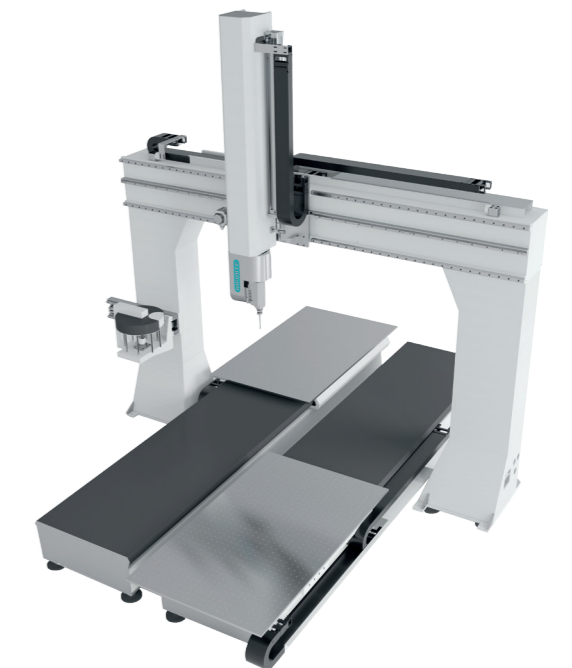
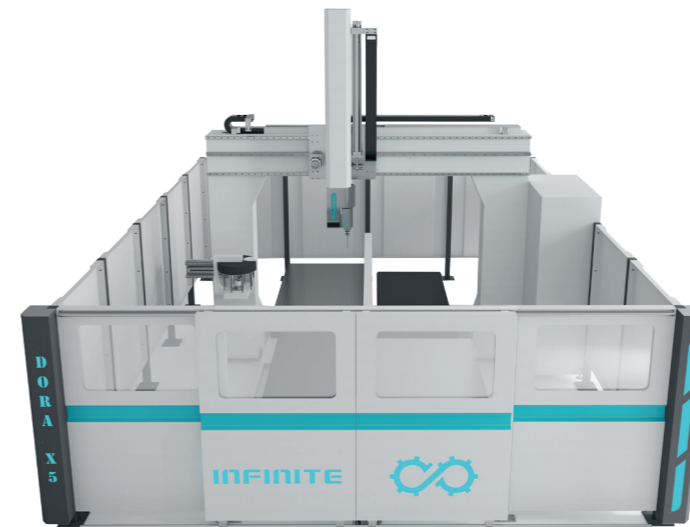
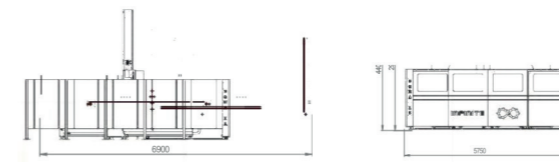
## Standart Özellikler Standard Features

- 5 eksen SIMULTANE, / 5-axis SIMULTANEOUS,
- Wi-Fi bağlantılı el çarkı, / Wi-Fi connected handwheel,
- İşlemci i3 (çift çekirdek) CNC - PC,  
Processor i3 (dual-core) CNC - PC,
- Grafik renkli ekran LCD-THT, 24" ekran,  
Graphic color display LCD-THT, 24" screen,
- RAM Bellek 4 GB, / RAM 4 GB,
- 64 GB SSD, / 64 GB SSD,
- USB bağlantı noktası, / USB connection port,
- LAN kartı RJ45, / LAN card RJ45,
- MICROSOFT WINDOWS GÖMÜLÜ,  
Embedded MICROSOFT WINDOWS,
- CAMPROX yazılım, / CAMPROX software,  
Su soğutmalı iş mili, / Water-cooled spindle,
- 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi,  
Capability to machine 5 surfaces,
- Merkezi gres yağlama sistemi,  
Central grease lubrication system,
- LED aydınlatma, / LED lighting,
- Hava tabancası / Compressed air gun,
- Çift tabla işleme imkanı,  
Double table processing capability,
- Otomatik takım ölçme,  
Automatic tool measurement.



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES					
X EKSEN / X AXIS	mm	2500	B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°	360 ±
Y EKSEN / Y AXIS	mm	2000 x 2	C EKSEN / C AXIS	°	360 ±
Z EKSEN / Z AXIS	mm	1000	A EKSEN / A AXIS	°	125 ±
KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED					
X EKSEN / X AXIS	m/dk	80	B EKSEN MAGAZİN / B AXIS MAGAZINE	°/sn	180
Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	70	C EKSEN / C AXIS	°/sn	180
Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60	A EKSEN / A AXIS	°/sn	180
İŞ MİLİ / SPINDLE			TAKIM DEĞİŞTİRİCİ / TOOL CHANGER		
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	kW	11 - 13	TAKIM SAYISI / NUMBER OF TOOLS	mm	8
İŞ MİLİ DEVRİ / SPINDLE SPEED	RPM	24000	MAKSİMUM TAKIM UZUNLUĞU / MAXIMUM TOOL LENGTH	mm	200
İŞ MİLİ TİPİ / SPINDLE TYPE		HSK F63	MAKSİMUM TAKIM ÇAP / MAXIMUM TOOL DIAMETER		50
İŞLEME KAPASİTESİ / PROCESSING CAPACITY			TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT		
İŞ PARÇASI EBATLARI / WORKPIECE DIMENSIONS	mm	2500 x 2000 x 1000	GENEL ÖLÇÜLER (EN BOY YÜKSEKLİK) / OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	7000 x 6000 x 4500



## Opsiyonlar | Options

- Uzaktan kumandalı buton MG PİLOT,  
Remote control button MG PİLOT
- İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC,  
Processor i7 (quad-core) CNC - PC,
- cadXtrack yazılım, / cadXtrack software,
- Takım ölçme probu, / Tool measurement probe,
- Sert kılavuz çekme, / Hard cutting thread,
- Kılavuz çekme, / Cutting thread.

5 EKSEN | 5-AXIS

# NEVA X5A

**AHŞAP, PLASTİK VE ALÜMİNYUM  
CNC İŞLEME MERKEZİ  
WOOD, PLASTIC, AND ALUMINUM  
CNC MACHINING CENTER**

**Alüminyum Profillerde  
Frezeleme, Delme ve Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting Processes for  
Aluminum Profiles**



## Standart Özellikler Standard Features

- 5 eksen SIMULTANE, / 5-axis SIMULTANEOUS,
- Wi-Fi bağlantılı el çarkı, / Wi-Fi connected handwheel,
- İşlemci i3 (çift çekirdek) CNC - PC, Processor i3 (dual-core) CNC - PC,
- Grafik renkli ekran LCD-THT, 24" ekran, Graphic color display LCD-THT, 24" screen,
- RAM Bellek 4 GB, / RAM 4 GB,
- 64 GB SSD, / 64 GB SSD,
- USB bağlantı noktası, / USB connection port,
- LAN kartı RJ45, / LAN card RJ45,
- MICROSOFT WINDOWS GÖMÜLÜ, Embedded MICROSOFT WINDOWS,
- CAMPROX yazılım, / CAMPROX software,
- Su soğutmalı iş mili, / Water-cooled spindle,
- 5 yüzeyden işleme yapabilme kapasitesi, Capability to machine 5 surfaces,
- Merkezi gres yağlama sistemi, Central grease lubrication system,
- LED aydınlatma, / LED lighting,
- Hava tabancası / Compressed air gun,
- Çift tabla işleme imkanı, Double table processing capability,
- Otomatik takım ölçme, Automatic tool measurement.

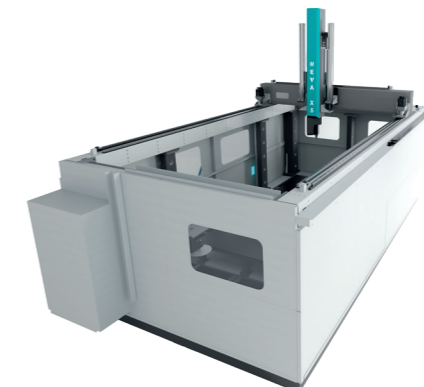
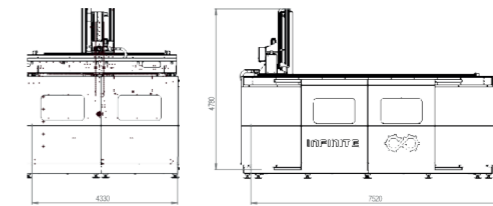


## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES					
X EKSEN / X AXIS	mm	4000	C EKSEN / C AXIS	°	360 ±
Y EKSEN / Y AXIS	mm	2000	A EKSEN / A AXIS	°	120 ±
Z EKSEN / Z AXIS	mm	1300			
KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED					
X EKSEN / X AXIS	m/dk	80	C EKSEN / C AXIS	°/sn	180
Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	70	A EKSEN / A AXIS	°/sn	180
Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60			
İŞ MİLİ / SPINDLE			TAKIM DEĞİŞTİRİCİ / TOOL CHANGER		
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	kW	11 - 13	TAKIM SAYISI / NUMBER OF TOOLS	mm	10
İŞ MİLİ DEVRİ / SPINDLE SPEED	RPM	24000	MAKSİMUM TAKIM UZUNLUĞU / MAXIMUM TOOL LENGTH	mm	200
İŞ MİLİ TİPİ / SPINDLE TYPE		HSK F63	MAKSİMUM TAKIM ÇAP / MAXIMUM TOOL DIAMETER		50
İŞLEME KAPASİTESİ / PROCESSING CAPACITY			TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT		
İŞ PARÇASI EBATLARI / WORKPIECE DIMENSIONS	mm	4000 x 2000 x 1300	GENEL ÖLÇÜLER (EN BOY YÜKSEKLİK) / OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	7000 x 4000 x 3000

## Opsiyonlar | Options

- Uzaktan kumandalı buton MG PiLOT, Remote control button MG PiLOT
- İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC, Processor i7 (quad-core) CNC - PC,
- cadXtrack yazılım, / cadXtrack software,
- Takım ölçme probu, / Tool measurement probe,
- Sert kılavuz çekme, / Hard cutting thread,
- Kılavuz çekme, / Cutting thread.



# AYBARS 6000

DELİK DELME , KILAVUZ ÇEKME VE KESME MAKİNASI  
DRILLING, GUIDE PULLING, AND CUTTING MACHINE

Alüminyum Profillerde Frezeleme, Delme ve Kesme İşlemleri  
Milling, Drilling and Cutting Processes for Aluminum Profiles



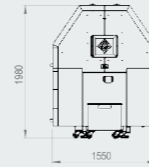
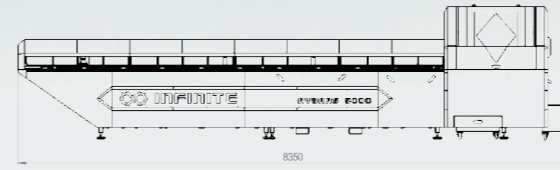
## » Opsiyonlar | Options

- Uzaktan kumandalı buton MG PİLOT (OPSİYON)
- Remote-controlled button MG PILOT (OPTION)
- İşlemci i7 (dört çekirdekli) CNC - PC
- Processor i7 (quad-core) CNC - PC
- cadXtrack yazılım / cadXtrack software
- Takım ölçme probu / Tool measuring probe
- Sert kılavuz çekme / HARD cutting thread
- Otomatik yükleme ünitesi / Automatic loading unit
- Otomatik boşaltma ünitesi / Automatic unloading unit



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES		KONUMLANDIRMA HIZI / POSITIONING SPEED			
X EKSEN / X AXIS	mm	6000	X EKSEN / X AXIS	m/dk	60
Y EKSEN / Y AXIS	mm	50	Y EKSEN / Y AXIS	m/dk	60
Z EKSEN / Z AXIS	mm	50	Z EKSEN / Z AXIS	m/dk	60
X1 - X2 - X3 EKSEN / X1 - X2 - X3 AXIS	mm	70	X1 - X2 - X3 EKSEN / X1 - X2 - X3 AXIS	m/dk	5
Y1 - Y2 - Y3 EKSEN / Y1 - Y2 - Y3 AXIS	mm	50	Y1 - Y2 - Y3 EKSEN / Y1 - Y2 - Y3 AXIS	m/dk	5
Z1 - Z2 - Z3 EKSEN / Z1 - Z2 - Z3 AXIS	mm	50	Z1 - Z2 - Z3 EKSEN / Z1 - Z2 - Z3 AXIS	m/dk	5
B EKSEN (KILAVUZ AÇMA) / B AXIS (TAPPING)	mm	50	B EKSEN (KILAVUZ AÇMA) / B AXIS (TAPPING)	m/dk	5
İŞ MİLİ / SPINDLE		TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT			
İŞ MİLİ MOTOR GÜCÜ / SPINDLE MOTOR POWER	kW	5	GENEL ÖLÇÜLER (EN BOY YÜKSEKLİK) / OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	7700 x 1000 x 2000
İŞ MİLİ DEVİRİ / SPINDLE SPEED	RPM	18000			
İŞ MİLİ TİPİ / SPINDLE TYPE		ER25			



## » Standart Özellikler | Standard Features

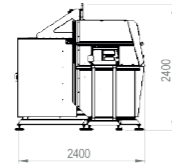
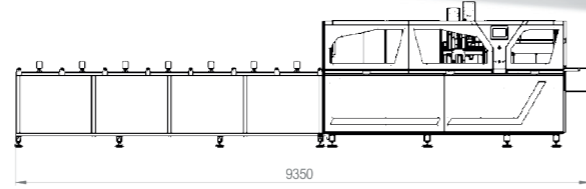
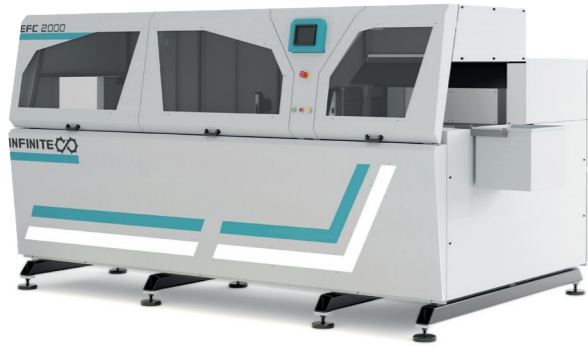
- Aynı anda; 50x50 alüminyum profil ölçülerine kadar delik delme, kılavuz çekme ve kesim yapma, Simultaneous drilling, guide pulling, and cutting for aluminum profile sizes up to 50x50,
- ER 25 takım tutuculu matkap sistemi, / ER 25 tool holder drill system,
- Alüminyum profillerinizde 0,1 hassasiyetle istenilen boyutlarda işlem yapabilme kapasitesi, Ability to process aluminum profiles with a precision of 0.1 mm to desired dimensions,
- Otomatik matkap ucu soğutma sistemi, Automatic drill bit cooling system,
- M10'a kadar dış açma kapasitesi, / Tapping capacity up to M10,
- 7" HMI ekran, / 7" HMI screen,
- LAN switch, / LAN switch,
- Kılavuz çekme, / Cutting thread,
- LED aydınlatma, / LED lighting,
- Talaş boşaltma çekmecesini, / Chip removal drawer,
- Çoklu delik delme özelliği, / Multi-hole drilling capability,
- M12'ye kadar kılavuz takılabilen kılavuz çekme sistemi, Thread tapping system with the ability to tap up to M12,
- Otomatik kılavuz yağlama sistemi, / Automatic tap lubrication system,
- Testere spindle hızı 4500 RPM'e kadar ayarlanabilir, Saw spindle speed adjustable up to 4500 RPM,
- Otomatik testere soğutma sistemi, / Automatic saw cooling system,
- Kremayer pinyon tahrik sistemi, / Rack and pinion drive system,
- Kılavuz körelme özelliği, / Tap dulling feature,
- Otomatik profil boy ölçme, / Automatic profile length measurement,
- Dokunmatik operatör paneli, / Touch operator panel,
- İnsansız çalışma ve insansız üretim yapabilme özelliği, Ability for unmanned operation and production,
- Hava tabancası, / Compressed air gun

# EFC 2000

TAKOZ KESME MAKİNASI  
WEDGE CUTTING MACHINE

# EFC 2000 MULTI

HASSAS TAKOZ KESME MAKİNASI  
PRECISION WEDGE CUTTING MACHINE



## » Opsiyonlar | Options

### EFC 2000

- 15,6" dokunmatik PV / 15.6" touch PV

### EFC 2000 MULTI

- 5,6" dokunmatik PC, / 15.6" touch PC,
- Çoklu delik delme özelliği vardır.  
It has a multi-hole drilling feature.



## Teknik Özellikler | Technical Specifications

EKSENLER / AXES		2000	2000 MULTI
X EKSEN / X AXIS	mm	2500	2500 ve Üzeri
Y EKSEN / Y AXIS	mm	400	400
Z EKSEN / Z AXIS	mm	-	300
EKSENLER / AXES		2000	2000 MULTI
X EKSEN / X AXIS	mm/dk	60	60
Y EKSEN / Y AXIS	mm/dk	60	60
Z EKSEN / Z AXIS	mm/dk	-	60
TESTERE - AĞIRLIK / SAW - WEIGHT	Ø - KG	700 - 3500	700 - 3500
GENEL ÖLÇÜLER (EN BOY YÜKSEKLİK) OVERALL DIMENSIONS (WIDTH, LENGTH, HEIGHT)	mm	4000 X 2300 X 2000	4000 X 2300 X 2000

## » EFC 2000

### Standart Özellikler | Standard Features

- Alüminyum profillerinizde 0,05 hassasiyetle istenilen boyutlarda işlem yapabile kapasitesine sahip, 400x200 profil boyutuna kadar kesim işlemlerini gerçekleştirebilme özelliğine sahip hassas takoz kesim makinasıdır.  
It is a precision block cutting machine capable of machining aluminum profiles to the desired dimensions with 0.05 mm accuracy and performing cutting operations on profiles up to 400x200 in size.
- 7" HMI ekran, / 7" HMI screen,
- LAN swich, / LAN switch,
- LED aydınlatma, / LED lighting,
- Testere spindle hızı 3000 RPM'e kadar ayarlanabilir,  
Saw spindle speed adjustable up to 3000 RPM,
- Otomatik testere soğutma sistemi, / Automatic saw cooling system,
- Vidalı mil tahrik sistemi, / Ball screw drive system,
- Kılavuz körelme özelliği, / Tap dulling feature,
- Otomatik profil boy ölçme, / Automatic profile length measurement,
- Dokunmatik operatör panel, / Touch operator panel,
- İnsansız çalışma ve insansız üretim yapabilme özelliği,  
Capability for unmanned operation and production,
- Yüklenebilir profil boyunda sınır yoktur,  
No limit on the length of loadable profiles,
- Vidalı mil tahrik sistemi, / Ball screw drive system,
- Otomatik profil boy ölçme, / Automatic profile length measurement,
- 0,1 hassasiyet ile kesim yapma, / Cutting with 0.1 mm precision,
- Kesilmiş profili ayırma özelliği vardır, / Feature to separate the cut profile,
- Hava tabancası, / Compressed air gun

## » EFC 2000 MULTI

### Standart Özellikler | Standard Features

- Aynı anda; 400x200 alüminyum profil ölçülerine kadar delik delme, kılavuz çekme ve kesim yapma kapasitesi, / Simultaneous capacity for drilling, tapping, and cutting aluminum profiles up to 400x200 in size,
- ER 25 takım tutuculu matkap sistemi, / ER 25 tool holder drill system,
- Otomatik matkap ucu soğutma sistemi, / Automatic drill bit cooling system,
- 7" HMI ekran, / 7" HMI screen,
- LAN swich, / LAN switch,
- Kılavuz çekme, / Thread cutting,
- LED aydınlatma, / LED lighting,
- M12'ye kadar kılavuz takabilen kılavuz çekme sistemi,  
Thread tapping system capable of tapping up to M12,
- Otomatik kılavuz yağlama sistemi, / With automatic tap lubrication system,
- Testere spindle hızı 3000 RPM'e kadar ayarlanabilir,  
Saw spindle speed adjustable up to 3000 RPM,
- Otomatik testere soğutma sistemi, / Automatic saw cooling system,
- Vidalı mil tahrik sistemi, / Ball screw drive system,
- Kılavuz körelme özelliği, / Tap dulling feature,
- Otomatik profil boy ölçme, / Automatic profile length measurement,
- Dokunmatik operatör panel, / Touch operator panel,
- İnsansız çalışma ve insansız üretim yapabilme özelliği,  
Capability for unmanned operation and production,
- Alüminyum profillerinizde 0,05 hassasiyetle istenilen boyutlarda işlem yapabile kapasitesi, / Ability to process aluminum profiles with a precision of 0.05 mm to desired dimensions,
- İhtiyaç halinde sadece büyük takoz testeresi olarak da kullanılabilir.  
Can also be used solely as a large cut-off saw if needed.

# XERA X5 6000

???????????? / ?????????????????????

???????????????? / ?????????????????????



## Referanslarımız | Our Referances



# DÜNYADA BİZ WE IN THE WORLD



## Kalite Belgelerimiz | Our Quality Policy



Almanya, Avusturya, İsviçre, Polonya, Çek Cumhuriyeti

### INFINITE MEKATRONİK EUROPE

<https://infinitemekatronik-europe.com/>  
Muhammed BALYER

### Distributor

+49 1573 9866894  
muhammed.balyer@infinitemakina.com  
Göttinger Chaussee 180 30459 Hannover

Yunanistan, Bulgaristan, Macaristan, Romanya

### NEXUS TECHNICA Ltd.

<https://nexustechnica.com/>  
Mrs. Hulya CICEKCI

### Distributor

+90 545 401 19 84 | +359 (0) 877 01 1921  
hulya@nexustechnica.com  
str. Bulgaria 9 - 3, apt. 12, Plovdiv, BULGARIA



## INFINITE MEKATRONİK SAN. VE TİC. A.Ş.

Başköy Mah. Pınarlı Sk. No:6, Nilüfer /Bursa



+90 224 441 03 84 | +90 516 161 49 28  
+90 537 708 77 86 | +49 173 98 48563



info@infinitemakina.com  
satis@infinitemakina.com  
berkan.deu@infinitemakina.com



[www.infinitemakina.com](http://www.infinitemakina.com)

infinitemakina

